

Le Palmarès des 20^e Trophées de l'Innovation Vinitech-Sifel!



Crédit Photo CEB - Julien Fernandez

La 20^e édition de « Vinitech-Sifel », le Salon mondial dédié aux secteurs vitivinicole, arboricole et maraîcher, accueillera à Bordeaux du 29 novembre au 1^{er} décembre prochains 850 exposants sur 65 000 m² d'exposition.

Dans le cadre des Trophées de l'Innovation, cette grande biennale vient de couronner les équipements, process ou techniques, illustrant les dernières avancées au



Crédit Photo CEB - Julien Fernandez

service de ces filières et le dynamisme des constructeurs. Parmi les 57 dossiers examinés, le Comité Scientifique et Technique du salon a décerné le 2 septembre : 1 Prix Spécial du Jury, 2 Trophées d'Or, 3 Trophées d'Argent, 4 Trophées de Bronze et 11 citations.

Selon les propos des deux présidents du Comité Scientifique et Technique des Trophées Vinitech-Sifel, Jean-Luc Berger, expert OIV et ancien Directeur Technique national de l'IFV et Pierre Gaillard, Directeur du Cifre (création variétale fraise) en charge de la coordination de R&D fruits et légumes pour le compte de Propulso : « Ces 20^e Trophées de l'Innovation confirment l'engagement des filières pour une agriculture durable, avec notamment le développement d'innovations s'appuyant sur l'agro-écologie, les techniques de précision et la compétitivité. »

Tendances 2016 : 4 axes d'innovation

Les 2 présidents du Jury, Jean-Luc Berger et Pierre Gaillard, soulignent plusieurs

Les pépites des 20^e Trophées de l'innovation

Le Prix Spécial du Jury

Le Prix Spécial du jury revient à **Invenio**, centre d'expérimentation des producteurs de Fruits et Légumes de la Nouvelle-Aquitaine, pour son procédé « BioPose », une solution technique innovante pour la pose de diffuseurs de confusion sexuelle sur les arbres à grands volumes, et en particulier pour les vergers de châtaigniers pour lesquels la lutte contre le carpocapse est nécessaire. Le principe consiste à utiliser des drones pour positionner le diffuseur d'hormone, de la forme d'un anneau souple, dans le tiers supérieur des arbres, condition sinequanone pour optimiser son efficacité. Le procédé global de lutte est en cours de finalisation pour un transfert vers les producteurs d'ici 2 à 3 ans. Il permettra ainsi à la profession d'assurer une protection de son verger à 100% en lutte biologique en complément de l'utilisation de l'auxiliaire *Torynus* utilisé contre le *Cynips*, autre ravageur pénalisant pour la production de châtaignes.

tendances qui se dégagent de ce palmarès : « L'agro-écologie se distingue grâce à **Biopose**, système de pose par drones, de solutions de lutte biologique contre le Carpocapse de la châtaigne et à **Ted**, le robot enjambeur viticole électrique.

Les techniques de précision sont mises en valeur à travers **Winflow**, le débitmètre connecté pour la gestion de l'irrigation, **Earn**, pour une situation automatique du rendement de la vigne par imagerie embarquée, **Fokal**, la console de contrôles, supervision et traçabilité en cave et par **Lambox**, solution nomade de supervision et de pilotage en cave.

La compétitivité est confortée par **BM116**, la machine haute cadence à préparer les porte-greffes de la vigne et par **Top Tube** qui apporte une réponse automatisée.

L'amélioration de la qualité du vin est une constante importante de la filière avec **NDTech**, une technologie de pointe au service de la lutte contre le TCA et **GAI MLE**, la machine d'embouteillage tirage iso barométrique à l'aide de becs diminuant les apports d'oxygène ».



Trophée d'or - AMORIM FRANCE

une teneur en TCA relargable, inférieur au niveau de détection.

- La société **BM emballage** pour « **BM 116** », une machine haute cadence à préparer les porte-greffes de vignes. Traditionnellement réalisé à la main, ce travail est lent, répétitif et générateur de tendinites pour les opérateurs. La machine, équipée d'un écran tactile pour entrer les différents paramètres, va permettre d'augmenter la cadence (7 à 10 fois supérieure à celle d'une personne seule), de diminuer les troubles musculo squelettiques, et pour finir d'améliorer la consommation de matière première par une évaluation de la position optimale de la coupe.

L'Argent pour l'embouteillage, l'irrigation et la robotique

- **GAI MLE**, une machine d'embouteillage à tirage isobariométrique proposée par **GAI FRANCE**. Ses becs spécifiques UNICA permettent une grande précision de remplissage et une diminution efficace de l'apport en oxygène dissout, au tirage.
- La société **ITK** pour « **Winflow** », un

débitmètre connecté pour la gestion de l'irrigation. Celui-ci permet de relever facilement à distance les volumes d'eau réellement utilisés. Associé à un module de communication bas débit, il permet la remontée d'informations vers un site de supervision.

- **Naïo Technologies** pour « **Ted** » le robot enjambeur viticole électrique. Il permettra d'assister le viticulteur dans ses différentes tâches, avec en première application le désherbage mécanique, et à venir la tonte, l'épamprage, la pulvérisation ainsi que la collecte des données.

4 Trophées de Bronze pour la vigne, la cave et les cuves

- **Aquitaine Science Transfert** pour « **Earn** », un système d'acquisition d'images, associé à un logiciel permettant d'estimer le rendement de la vigne par comptage du nombre de baies visualisées par mètre linéaire.
- **Fokal**, une console de contrôles, supervision et traçabilité en cave développée par la société **KELZYD**. Elle permet de déclencher et tracer différentes opérations comme les assemblages, soutirages...



Trophée d'or - BM EMBALLAGE

- **Lambox**, un serveur embarqué auquel un terminal standard type smartphone ou tablette permet de piloter et tracer différentes opérations en cave. La société **Lamouroux** associe une gamme de dispositifs connectés et une alimentation en énergie autonome et originale.
- **Top Tube**, de la société **Parsec**, apporte une réponse élégante à l'ouillage des cuves grâce à une chambre en inox et une protection en gaz neutre. Le système est automatisable ce qui allège le caviste de la contrainte des ouillages et soutirages.



www.pellenc.com

Batterie 150
• Autonomie : Jusqu'à 9h
• Poids : < 845g
790€HT

Batterie 250
• Autonomie : Jusqu'à 15h
• Poids : < 1,7kg
950€HT

Batterie 250 et M12
• Autonomie : Jusqu'à 12h
• Poids de la batterie : < 1,7kg
1650€HT

PELLENC Vision

La liberté de taille



Garantie 2 ans

<700g

35mm

MADE IN FRANCE FABRICATION FRANÇAISE

SITIVI PREMIERS DE L'INNOVATION

Berger
Machines
Agricoles

Votre revendeur exclusif pour l'Alsace
Z.A. 5 rue du Noyer SAINT-HIPPOLYTE

Nos agents

MULLER Berrwiller 68 ☎ 03 89 76 73 20
ROECKLIN Wettolsheim 68 ☎ 03 89 79 47 04

MANGIN Dambach-la-Ville 67 ☎ 03 88 92 40 40
DURRMANN Andlau 67 ☎ 03 88 08 11 70