

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Huiles entièrement synthétiques pour compresseurs dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique



Avantages pour votre application

- Les huiles Klüber Summit HySyn FG sont enregistrées NSF H1 pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique, conformément aux exigences FDA 21 CFR Sec 178.3570
- Les huiles Klüber Summit HySyn FG sont certifiées selon la norme ISO 21469 répondant donc aux exigences d'hygiène de votre installation de production. Pour toutes informations complémentaires sur la norme 21469, veuillez consulter notre site www.klueber.com
- Faibles coûts d'entretien et d'opération grâce aux intervalles de vidange d'huile prolongés jusqu'à 4000 heures de service dans les compresseurs à vis à injection d'huile
- Meilleure conversion des compresseurs qui ont travaillé antérieurement avec des huiles minérales grâce à leur miscibilité et compatibilité avec les matériaux de joint
- Faible tendance à l'évaporation et donc faible charge de l'air comprimé par vapeur d'huile
- Longue durée de service des filtres à huile, des filtres à charbon actif et des séparateurs d'huile
- Egalement indiquées pour la lubrification d'engrenages grâce à la haute résistance au grippage
- Utilisées et agréées par Aerzener, Air Liquide, Boge, CompAir, Worthington, Getriebebau Nord, Lenze etc.

Description

Les huiles Klüber Summit HySyn FG sont des huiles à base d'hydrocarbure synthétique pour compresseurs d'air. Elles sont miscibles avec les huiles minérales et d'autres huiles d'hydrocarbures synthétiques.

Ces huiles présentent une bonne résistance à l'oxydation grâce à leur huile de base synthétique. La formation de résidus d'oxydation dans le compresseur est réduite au minimum assurant ainsi des intervalles de vidange d'huile plus espacés et une durée de vie plus longue des filtres et des séparateurs d'huile.

Huiles Klüber Summit HySyn FG sont enregistrés NSF H1 conformément aux exigences FDA 21 CFR § 178.3570. Les lubrifiants ont été conçus pour les applications où un contact accidentel avec les produits et emballages dans l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique ou des aliments pour animaux reste techniquement possible. L'utilisation de huiles Klüber Summit HySyn FG contribue à augmenter la sécurité des processus de fabrication. Toutefois, nous recommandons d'effectuer une analyse des risques telle que HACCP.

Domaines d'applications

Les huiles Klüber Summit HySyn FG peuvent être utilisées pour les compresseurs à vis à injection d'huile, les compresseurs à piston et les turbocompresseurs.

Elles sont destinées pour les compresseurs dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique requérant de l'air comprimé exempt d'huile (et sans vapeur d'huile qui ne peut pas être extraite par le séparateur d'huile).

Les huiles Klüber Summit HySyn FG se sont également avérées efficaces pour la lubrification d'engrenages dans les compresseurs à vis sans huile.

Les huiles Klüber Summit HySyn FG sont également utilisées dans les engrenages industriels soumis à des températures faibles grâce à leur bonne tenue au froid.

Indications relatives à l'application

Lors de la sélection de la viscosité d'huile pour compresseurs à air, veuillez observer les instructions du fabricant.

Pour les compresseurs à vis à injection d'huile normalement les classes de viscosité ISO VG 32, 46 et 68 sont utilisées, pour les compresseurs à piston

les classes ISO VG 68 et 100 et pour les turbocompresseurs la classe ISO VG 32.

Indications relatives au changement d'huile:

Lors du changement d'huile d'un compresseur, vidanger à chaud l'huile utilisée auparavant pour l'éliminer complètement du circuit d'huile du compresseur. Nous recommandons de changer tous les filtres et séparateurs d'huile. Ensuite remplir le système avec de l'huile Klüber Summit HySyn FG.

Lors d'une substitution des huiles minérales il est possible qu'il y ait des résidus d'oxydation dans le compresseur se présentant sous forme de coloration noire ou contamination de l'huile utilisée auparavant. Comme ces résidus peuvent réduire la durée de service de l'huile Klüber Summit HySyn le compresseur devra être nettoyé avec Klüber Summit Varnasolv (voir l'information produit correspondant) avant le changement.

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Huiles entièrement synthétiques pour compresseurs dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Après avoir changé pour une huile Klüber Summit HySyn FG nous recommandons de déterminer les intervalles de vidange d'huile à l'aide d'une analyse d'huile ou avec le Klüber Summit Tan Kit après env. 5000 à 1000 heures de service.

Pour plus d'informations, consultez notre Service Technique, ou reportez-vous à la Fiche Information Produit de Klüber Summit Varnasolv.

Fiches de données de sécurité

Les fiches de données de sécurité à jour peuvent être demandées via notre site www.klueber.com. Vous pouvez également les obtenir en contactant vos interlocuteurs habituels.

Conditionnement	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68	Klüber Summit HySyn FG 100
Bidon 20 l	+	+	+	+	+
Fût 200 l	+	+	+	+	+

Données techniques	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68	Klüber Summit HySyn FG 100
Code article	050039	050013	050014	050015	050016
Enregistrement NSF-H1	129 191	133 733	133 734	133 735	133 736
Température d'utilisation inférieure	-45 °C / -49 °F	-45 °C / -49 °F	-40 °C / -40 °F	-40 °C / -40 °F	-35 °C / -31 °F
Température d'utilisation supérieure	100 °C / 212 °F	135 °C / 275 °F	135 °C / 275 °F	135 °C / 275 °F	135 °C / 275 °F
Densité, DIN 51757, 20 °C	env. 0,82 g/cm ³	env. 0,83 g/cm ³	env. 0,83 g/cm ³	env. 0,83 g/cm ³	env. 0,84 g/cm ³
Essai de moussage, ASTM-D 892, ISO 6247, séquence I/24 °C	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml
Essai de moussage, ASTM-D 892, ISO 6247, séquence II / 93,5 °C	<= 75/10 ml	<= 75/10 ml	<= 75/10 ml	<= 75/10 ml	<= 75/10 ml
Essai de moussage, ASTM D 892, ISO 6247, séquence III/24 °C	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml	<= 150/10 ml
Capacité de désémulsification, DIN 51599, ASTM D 1401, à 54 °C	40/37/3 ml	40/37/3 ml	40/37/3 ml	40/37/3 ml	
Capacité de désémulsification, DIN ISO 6614, ASTM D 1401, à 82 °C					40/37/3 ml
Point d'éclair, DIN EN ISO 2592, Cleveland, coupe ouverte	>= 180 °C	>= 230 °C	>= 240 °C	>= 240 °C	>= 240 °C
Viscosité cinématique, DIN 51562 partie 01/ ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	env. 15 mm ² /s	env. 32 mm ² /s	env. 46 mm ² /s	env. 68 mm ² /s	env. 100 mm ² /s
Viscosité cinématique, DIN 51562 partie 01/ ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	env. 3,5 mm ² /s	env. 5,8 mm ² /s	env. 7,7 mm ² /s	env. 10,4 mm ² /s	env. 13,8 mm ² /s
Indice de viscosité, DIN ISO 2909	>= 105	>= 120	>= 120	>= 120	>= 120



Données techniques	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68	Klüber Summit HySyn FG 100
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -65 °C	<= -50 °C	<= -45 °C	<= -45 °C	<= -40 °C
Essai de grippage FZG, DIN ISO 14635-1, A/8,3/90, degré de charge		>= 12	>= 12	>= 12	>= 12
Durée de stockage minimum à partir de la date de fabrication - au sec, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine fermé et scellé, env.	60 mois	60 mois	60 mois	60 mois	60 mois



Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Huiles entièrement synthétiques pour compresseurs dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Klüber Lubrication – your global specialist

Nous sommes passionnés par les solutions tribologiques innovantes. A travers nos conseils personnalisés et notre suivi, nous contribuons mondialement à la réussite de nos clients dans tous types d'industries et de marchés. Avec des concepts techniques ambitieux, des collaborateurs expérimentés et compétents, nous répondons depuis 80 ans à l'augmentation constante des impératifs technico-économiques demandés aux lubrifiants spéciaux hautes performances.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne /
Tél. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.**

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

Edition et réalisation: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. La réimpression totale ou partielle, avec indication des sources et envoi d'un exemplaire de référence, sera seulement autorisée en accord avec Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
