

---

# FORMATION TECHNIQUE

## CAPSULAGE A VIS

### NIVEAU MAINTENANCE

---

#### PRESENTATION DE LA FORMATION

Ce programme de formation est spécialement conçu pour les techniciens et opérateurs souhaitant maîtriser le capsulage à vis, ainsi que les compétences nécessaires pour réaliser les maintenances courantes des machines de bouchage. Le capsulage à vis est une méthode de fermeture de bouteilles qui offre une sécurité et une praticité accrues, essentielles pour préserver la qualité du vin. En outre, cette méthode permet une ouverture facile, ce qui la rend très appréciée par les consommateurs. Avec l'essor des vins de qualité en bouteille, il est crucial que les techniciens soient formés à cette technologie moderne et efficace. Ce programme vise non seulement à développer des compétences techniques, mais aussi à comprendre l'importance du capsulage à vis dans le processus global de vinification. En offrant une approche pratique et théorique, cette formation répond aux besoins des professionnels désireux de garantir la qualité de leur produit tout en maîtrisant les outils à leur disposition.

#### SE PRESENTER MUNI DE :

---

Équipement de travail obligatoire : vêtements de travail, chaussures de sécurité, gants, lunettes ou visière de sécurité

Nous serons dans l'obligation de refuser l'accès à la formation de tout stagiaire ne se présentant pas avec l'équipement mentionné ci-dessus.

---

---

## PROGRAMME DE FORMATION

---

---

---

### MODULE 1

---

#### Module 1 : Introduction au Bouchage

- **Objectifs** : Comprendre les enjeux et les méthodes de bouchage.
- **Contenus** :
  - Objectifs du bouchage
  - Différents types de bouchage
  - Capsulage vis
- **Activités** : Discussion en groupe sur l'importance du bouchage dans la conservation du vin.
- **Évaluation** : Quiz sur les types de bouchage.

*Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation*

---

### MODULE 2

---

#### Module 2 : Machines de Bouchage

- **Objectifs** : Familiariser les participants avec les machines de bouchage.
- **Contenus** :
  - Descriptif d'une capsuleuse à vis
  - Principe de fonctionnement de l'alimentateur de capsule, de la dépose et du sertissage
  - Performances machine
- **Activités** : Démonstration d'une capsuleuse à vis.
- **Évaluation** : Rapport sur les performances observées lors de la démonstration.

*Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation*

---

### MODULE 3 :

---

#### Module 3 : Utilisation des Machines de Bouchage

- **Objectifs** : Apprendre à utiliser et à régler les machines de bouchage.
- **Contenus** :
  - Changement de format de la machine
  - Réglages de la tête de sertissage selon les préconisations des fournisseurs de capsule
  - Contrôle avant production
  - Contrôle en cours de production
- **Activités** : Exercices pratiques sur le réglage des machines et contrôles qualité.
- **Évaluation** : Évaluation pratique des réglages et contrôles effectués.

*Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation*

---

## MODULE 4 :

---

### Module 4 : Maintenance des Machines de Bouchage

- **Objectifs** : Comprendre les principes de maintenance préventive et corrective.
- **Contenus** :
  - Définition des différents types de maintenance
  - Démontage/remontage d'une tête de sertissage
  - Périodicité de maintenance
  - Diagnostic des défaillances les plus probables
  - Composants de première nécessité
  - Consommables, entretien et lubrification
- **Activités** : Atelier de maintenance avec démonstration du démontage/remontage.
- **Évaluation** : Test pratique sur la maintenance effectuée.

*Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation*

---

## PUBLIC

---

Travailleur indépendant ou personnel technique utilisant des machines GAI dans son process

---

### PRE-RECQUIS :

---

Maîtrise orale et écrite du français.

Maitrise de l'outils informatique. A minima savoir se servir d'un ordinateur avec clavier et souris

---

### NOMBRE PARTICIPANTS

---

Entre 2 et 4

---

## FORMAT DE LA FORMATION

---

La formation se déroulera en présentiel

## OBJECTIFS OPERATIONNELS

Les objectifs de cette formation sont :

- Connaître les différents types de bouchage
- Connaître le fonctionnement des machines de bouchage GAI
- Savoir réaliser les changements de formats
- Savoir régler la tête de capsulage
- Savoir contrôler la production conforme
- Maitriser l'entretien et le changement des pièces sur une machine de bouchage GAI
- Connaître et savoir identifier les principales pannes
- Savoir identifier une référence de pièces sur un plan machine GAI
- Connaître le processus de commandes des pièces détachées auprès du fournisseur GAI

## DURÉE

---

La durée de cette formation technique est de 1,5 jours.

## DÉLAIS D'ACCÈS A LA FORMATION

---

Les délais d'accès à la formation sont d'environ 2 mois. Ces délais peuvent varier en fonction du planning des deux parties. Également, une situation de handicap d'un stagiaire devra être mentionné par le demandeur de la formation dès la demande de formation. Ce délai d'accès peut être allongé de 2 mois supplémentaires afin de permettre au centre de formation de s'organiser et faire appel à un partenaire local pour aider à la même efficacité de la formation.

## CONTACTS

---

Pour tout renseignement complémentaire, vous pouvez contacter directement le service technique de GAI France par email ([technique@gaifrance.fr](mailto:technique@gaifrance.fr)) ou par téléphone (+33(0) 4 94 50 08 40).

Le formateur est un technicien de maintenance GAI France, expérimenté et formé, bénéficiant régulièrement de formations complémentaires afin de délivrer des formations en adéquation avec les innovations des matériels GAI.

## MÉTHODES MOBILISÉES

---

Les locaux du centre de formation GAI France sont classés Etablissement Recevant du Public (ERP Type IV) et répondent en tout point à la réglementation en vigueur. Un Document Unique d'Évaluation des Risques est tenu à jour à l'accueil (disponible sur demande) et intègre les risques liés à l'activité GAI France, y compris lors des formations.

## MOYENS PEDAGOGIQUES MIS A DISPOSITION :

---

- Salle de réunion avec rétroprojecteur
- Book de formation
- Clé USB avec support de formation + vidéos métier
- Ces éléments sont tenus à jour et correspondent au déroulé de la formation afin que les bénéficiaires puissent s'approprier ces éléments.

## METHODES EMPLOYEEES :

---

- Méthode affirmative par exposé est limitée aux explications théoriques.
- Méthode interrogative et participatif afin de favoriser l'engagement.

- Méthode active est appliquée continuellement avec des exercices de mises en situations pratiques sur des équipements pédagogiques.
- Méthode démonstrative est appliquée par jeux de rôles ou mises en situations.

---

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE VALIDATION

---

---

### ÉVALUATION DU STAGIAIRE :

---

Une évaluation des connaissances sera réalisée à l'entrée de la formation sous forme d'un questionnaire d'évaluation.

Une évaluation continue aura lieu tout au long de la formation par le formateur sous forme de questions/réponses ouvertes.

En fin de formation, un questionnaire d'évaluation sera remis au stagiaire puis évalué par le formateur pour vérifier l'acquis des connaissances/compétences en sortie de formation, et une correction de ce questionnaire sera faite.

Le formateur complètera un formulaire d'évaluation de la formation pour attester ou non l'atteinte des objectifs de formation par le stagiaire.

---

### ÉVALUATION DE LA FORMATION ET DU FORMATEUR :

---

En fin de formation, un formulaire d'évaluation de la formation permettra au stagiaire d'évaluer la qualité et la pertinence de la formation (moyens pédagogiques utilisés, matériels mis à disposition, pédagogie du formateur...).

---

### DOCUMENT(S) DELIVRE(S) SUITE A L'EVALUATION DES ACQUIS

---

La personne formée disposera d'une attestation de réussite à l'issue de sa formation et sous réserve d'avoir validé ses évaluations

---

## LOCAUX ET ACCES

---

---

### LIEU DE FORMATION

---

La formation pourra se dérouler au sein du site GAI France (ZAC de la Gueiranne 83340 Le Cannet-des-Maures) ou directement chez le client.

Lorsque la formation se déroule dans les locaux du client, celui-ci est responsable des conditions et moyens d'accès à la formation notamment vis-à-vis de l'accessibilité des personnes en situation de handicap

## PLAN D'ACCES

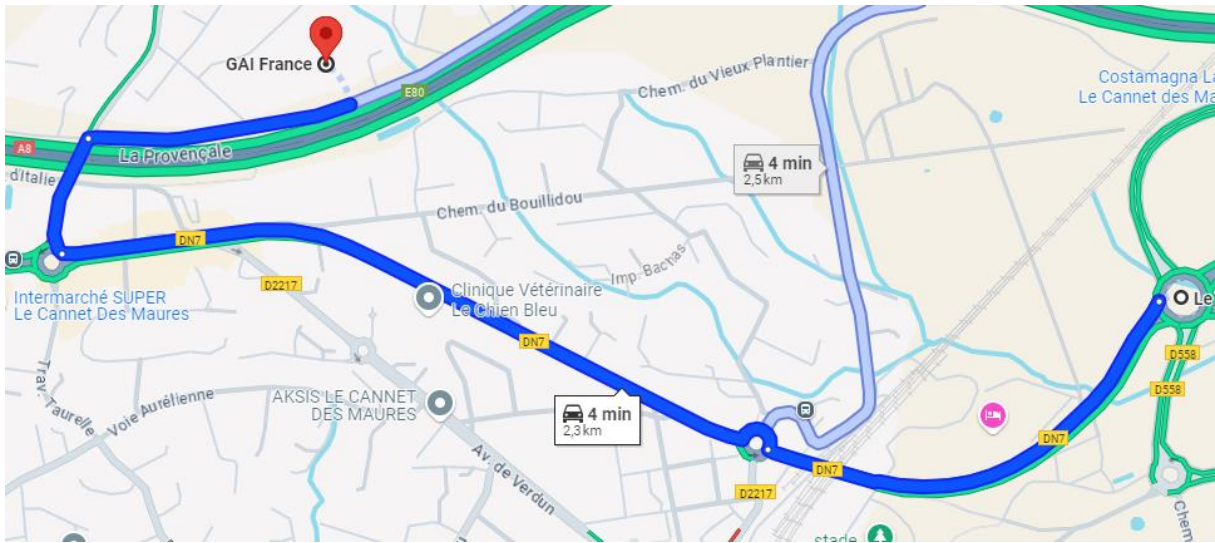


FIGURE 1: ACCES DEPUIS LA SORTIE D'AUTOROUTE

## ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Les locaux du centre de formation GAI France sont classés Etablissement Recevant du Public (ERP Type IV) et répondent en tout point à la réglementation en vigueur. Par conséquent, l'accès aux personnes handicapées est possible et adapté en salle de formation, dans la partie showroom de l'atelier, en salle de restauration et aux sanitaires. Un ascenseur conforme, avec une maintenance réglementaire à jour, permet ces accès.

Au préalable de la formation, le centre de formation GAI France devra être informé afin d'adapter sa formation et éventuellement faire appels à des partenaires pour assurer la formation avec la même efficacité.