
FORMATION TECHNIQUE

MONOBLOCS D'EMBOUTEILLAGE LINÉAIRES ÉLECTROPNEUMATIQUES (MLE)

NIVEAU MAINTENANCE

PRESENTATION DE LA FORMATION

Cette formation est conçue pour former les techniciens et opérateurs à l'utilisation efficace des monoblocs d'embouteillage linéaires électropneumatiques. Répartie en six modules, elle commence par une introduction au processus d'embouteillage et à l'environnement du local de tirage.

Le deuxième module se concentre sur les machines d'embouteillage MLE, abordant leur fonctionnement et leurs performances. Le troisième module offre une formation pratique sur l'utilisation des machines, y compris le changement de format et les réglages nécessaires pour optimiser la production.

La formation met également un accent particulier sur le nettoyage et la sanitation, abordant les normes d'hygiène et les pratiques de stérilisation essentielles. Enfin, un module sur la maintenance des machines enseigne les bases de l'entretien préventif et correctif.

Les participants auront l'occasion d'appliquer leurs connaissances lors d'ateliers pratiques, garantissant ainsi une compréhension approfondie des processus. Ce programme dynamique vise à renforcer les compétences techniques tout en assurant la qualité et la sécurité dans le processus d'embouteillage.

SE PRESENTER MUNI DE :

Équipement de travail obligatoire : vêtements de travail, chaussures de sécurité, gants, lunettes ou visière de sécurité

Nous serons dans l'obligation de refuser l'accès à la formation de tout stagiaire ne se présentant pas avec l'équipement mentionné ci-dessus.

PROGRAMME DE FORMATION

MODULE 1

Module 1 : Description des Machines d'Embouteillage de Type MLE

- **Objectifs** : Familiariser les participants avec le fonctionnement des machines d'embouteillage MLE.
- **Contenus** :
 - Principe de fonctionnement des monoblocs
 - Performances des machines
- **Activités** : Démonstration des machines en fonctionnement avec explication des composants.
- **Évaluation** : Rapport d'observation sur les performances des machines.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

MODULE 2

Module 2 : Rinceuse

- **Objectifs** : Comprendre le cadre opérationnel du rinçage
- **Contenus** :
 - Réseau d'alimentation
- **Activités** : Démonstration
- **Évaluation** : Quiz sur les exigences de rinçage.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

MODULE 3

Module 3 : Tireuse

- **Objectifs** : Comprendre le cadre opérationnel du tirage.
- **Contenus** :
 - Réseau d'alimentation
- **Activités** : Démonstration
- **Évaluation** : Quiz sur les exigences de tirage.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

MODULE 4 :

Module 4 : Utilisation des Monoblocs d'Embouteillage

- **Objectifs** : Apprendre à utiliser et régler les machines de manière optimale.
- **Contenus** :
 - Changement de format des machines
 - Réglages nécessaires pour différents produits
 - Performance et limites de performance
- **Activités** : Exercices pratiques de réglage et de changement de format.
- **Évaluation** : Évaluation pratique sur les réglages effectués.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

MODULE 5 :

Module 5 : Entretien et Sanitation

- **Objectifs** : Comprendre l'importance de l'hygiène dans le processus d'embouteillage.
- **Contenus** :
 - Définition de l'hygiène en embouteillage
 - Principes de nettoyage et de stérilisation (eau chaude, vapeur, chimique)
 - Environnement local de tirage (tuyauterie, sources d'énergie, etc.)
 - Mise en œuvre des principes de nettoyage sur machine MLE
 - Réglage et programmation pour le nettoyage
- **Activités** : Atelier de nettoyage avec simulation sur machine.
- **Évaluation** : Questionnaire sur les pratiques d'hygiène et de sanitation.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

MODULE 5 :

Module 6 : Maintenance des Monoblocs d'Embouteillage

- **Objectifs** : Apprendre les bases de la maintenance des machines d'embouteillage.
- **Contenus** :
 - Définition des différents types de maintenance
 - Contrat d'entretien et maintenance par opérateur
 - Périodicité des interventions
 - Démontage et remontage d'un bec
 - Diagnostic des pannes les plus probables
 - Alarmes et défauts (interprétation et reset)
 - Composants de première nécessité et consommables d'entretien

- **Activités** : Atelier pratique sur le démontage et le remontage d'un bec.
- **Évaluation** : Test pratique sur la maintenance et le diagnostic des pannes.

Nb : Ce module sera soumis à évaluation lors de l'évaluation des acquis en fin de formation

PUBLIC

Travailleur indépendant ou personnel technique utilisant des machines GAI dans son process

PRE-RECQUIS :

Maîtrise orale et écrite du français.

Maîtrise de l'outils informatique. A minima savoir se servir d'un ordinateur avec clavier et souris

NOMBRE PARTICIPANTS

Entre 2 et 4

FORMAT DE LA FORMATION

La formation se déroulera en présentiel

OBJECTIFS OPERATIONNELS

Les objectifs de cette formation sont :

- Connaître le processus et le fonctionnement du poste de tirage
- Connaître le fonctionnement des machines d'embouteillage GAI de type MLE
- Maîtriser les réglages et les paramétrages des machines d'embouteillage GAI de type MLE
- Connaître les principes de sanitation et savoir les mettre en œuvre
- Connaître les fréquences de remplacement des pièces d'usure
- Maîtriser l'entretien et le changement des pièces sur une machine d'embouteillage GAI de type MLE
- Connaître et savoir identifier les principales pannes
- Savoir identifier une référence de pièces sur un plan machine GAI de type MLE
- Connaître le processus de commandes des pièces détachées auprès du fournisseur GAI

DURÉE

La durée de cette formation technique est de 2,5 jours.

DÉLAIS D'ACCÈS A LA FORMATION

Les délais d'accès à la formation sont d'environ 2 mois. Ces délais peuvent varier en fonction du planning des deux parties. Également, une situation de handicap d'un stagiaire devra être mentionné par le demandeur de la formation dès la demande de formation. Ce délai d'accès peut être allongé de 2 mois supplémentaires afin de permettre au centre de formation de s'organiser et faire appel à un partenaire local pour aider à la même efficacité de la formation.

CONTACTS

Pour tout renseignement complémentaire, vous pouvez contacter directement le service technique de GAI France par email (technique@gaifrance.fr) ou par téléphone (+33(0) 4 94 50 08 40).

Le formateur est un technicien de maintenance GAI France, expérimenté et formé, bénéficiant régulièrement de formations complémentaires afin de délivrer des formations en adéquation avec les innovations des matériels GAI.

MÉTHODES MOBILISÉES

Les locaux du centre de formation GAI France sont classés Etablissement Recevant du Public (ERP Type IV) et répondent en tout point à la réglementation en vigueur. Un Document Unique d'Évaluation des Risques est tenu à jour à l'accueil (disponible sur demande) et intègre les risques liés à l'activité GAI France, y compris lors des formations.

MOYENS PEDAGOGIQUES MIS A DISPOSITION :

- Salle de réunion avec rétroprojecteur
- Book de formation
- Clé USB avec support de formation + vidéos métier
- Ces éléments sont tenus à jour et correspondent au déroulé de la formation afin que les bénéficiaires puissent s'approprier ces éléments.

METHODES EMPLOYEES :

- Méthode affirmative par exposé est limitée aux explications théoriques.
- Méthode interrogative et participatif afin de favoriser l'engagement.
- Méthode active est appliquée continuellement avec des exercices de mises en situations pratiques sur des équipements pédagogiques.
- Méthode démonstrative est appliquée par jeux de rôles ou mises en situations.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE VALIDATION

ÉVALUATION DU STAGIAIRE :

Une évaluation des connaissances sera réalisée à l'entrée de la formation sous forme d'un questionnaire d'évaluation.

Une évaluation continue aura lieu tout au long de la formation par le formateur sous forme de questions/réponses ouvertes.

En fin de formation, un questionnaire d'évaluation sera remis au stagiaire puis évalué par le formateur pour vérifier l'acquis des connaissances/compétences en sortie de formation, et une correction de ce questionnaire sera faite.

Le formateur complètera un formulaire d'évaluation de la formation pour attester ou non l'atteinte des objectifs de formation par le stagiaire.

ÉVALUATION DE LA FORMATION ET DU FORMATEUR :

En fin de formation, un formulaire d'évaluation de la formation permettra au stagiaire d'évaluer la qualité et la pertinence de la formation (moyens pédagogiques utilisés, matériels mis à disposition, pédagogie du formateur...).

DOCUMENT(S) DELIVRE(S) SUITE A L'EVALUATION DES ACQUIS

La personne formée disposera d'une attestation de réussite à l'issue de sa formation et sous réserve d'avoir validé ses évaluations

LOCAUX ET ACCES

LIEU DE FORMATION

La formation pourra se dérouler au sein du site GAI France (ZAC de la Gueiranne 83340 Le Cannet-des-Maures) ou directement chez le client.

Lorsque la formation se déroule dans les locaux du client, celui-ci est responsable des conditions et moyens d'accès à la formation notamment vis-à-vis de l'accessibilité des personnes en situation de handicap

PLAN D'ACCES

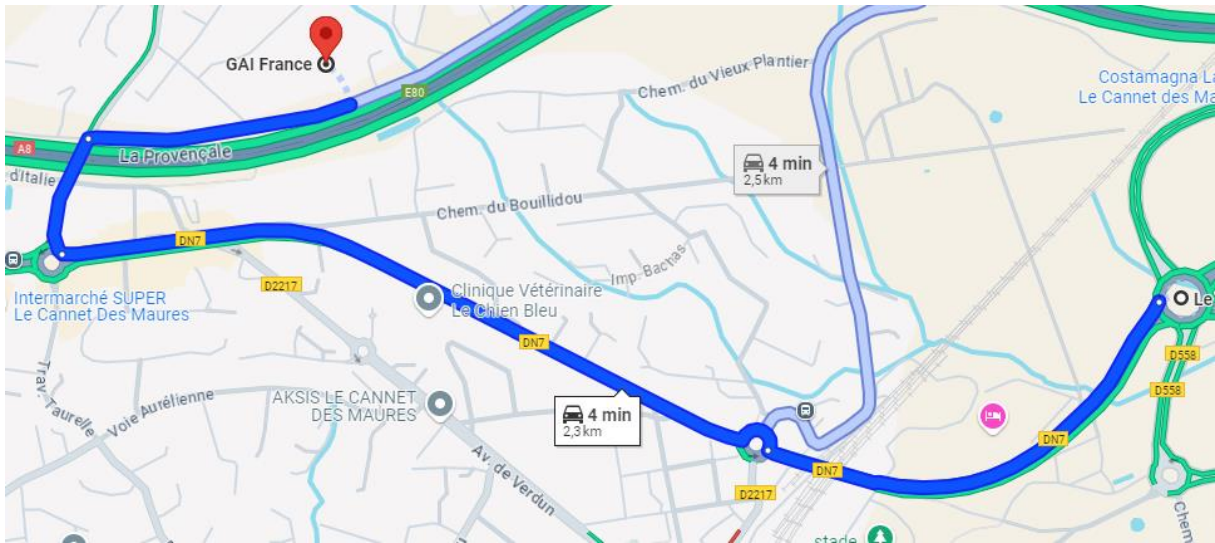


FIGURE 1: ACCES DEPUIS LA SORTIE D'AUTOROUTE

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Les locaux du centre de formation GAI France sont classés Etablissement Recevant du Public (ERP Type IV) et répondent en tout point à la réglementation en vigueur. Par conséquent, l'accès aux personnes handicapées est possible et adapté en salle de formation, dans la partie showroom de l'atelier, en salle de restauration et aux sanitaires. Un ascenseur conforme, avec une maintenance réglementaire à jour, permet ces accès.

Au préalable de la formation, le centre de formation GAI France devra être informé afin d'adapter sa formation et éventuellement faire appels à des partenaires pour assurer la formation avec la même efficacité.